



*Engineered
Quality*



Die Welt der robusten Tauchpumpen



T 6 L



T 8

Tauchpumpen T 6 L (230 V), T 6 (400 V), T 8 (400 V)

Die kompakten Tauchpumpen T 6 L, T 6 und T 8 sind für den Schmutzwassereinsatz konzipiert. Die Verwendung moderner, hochwertiger Werkstoffe vereinen die Zielsetzung eines **leichten Gewichtes** bei einer dennoch **robusten Konstruktion**.

Der Motor ist durch eine in Kunstharz **vergossene Motorwicklung** optimal geschützt. Durch die einzigartige **ölfreie Bauart** entfallen regelmäßige Wartungsarbeiten. Die Pumpen sind **trockenlaufsicher** auch über einen längeren Zeitraum, aufgrund der dem Gesamtkonzept speziell angepassten Gleitringdichtungen und die zusätzliche **Mantelkühlung**.

Der Kondensator ist bei der T 6 L (230 V) in das Gehäuse eingebaut. Der **integrierte Temperaturschutz** verhindert Motorschäden durch Überlast. Bei Gefahr der Überlast wird die Pumpe automatisch abgeschaltet. Bei den Typen T 6 und T 8 ist ein Motorschutzstecker mit Drehrichtungskontrolle serienmäßig (MD-Elektronik optional).

Die Typen T 6 L, T 6 und T 8 sind mit einer **Flachsaugereinrichtung** ausgestattet, die das Absaugen minimalster Wasserstände ermöglicht. Alternativ kann mit einer Flachsaugmanschette bis wenige Millimeter Wasserhöhe abgepumpt werden.



Vorteile:

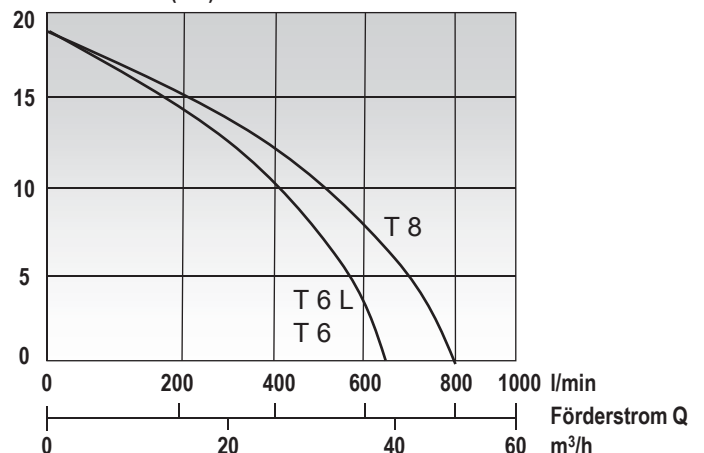
- trockenlaufsicher
- eingebauter Kondensator
- ölfreie Bauart
- geringes Gewicht
- Flachsaugen bis wenige Millimeter
- Temperatur bis 60°C dauerhaft

Technische Daten

Tauchpumpen		T 6 L		T 6		T 8	
Förderstrom l/min.		660	0	660	0	800	0
bei		560	5	560	5	690	5
Förderhöhe m WS		400	10	400	10	500	10
nach DIN ISO 9906		160	15	160	15	210	15
		0	18	0	18	0	18
Spannung	V	230		400		400	
Leistung kW	P ₁	1,6		1,6		2,0	
	P ₂	1,2		1,2		1,5	
Nennstrom	A	8,1		2,9		3,8	
Korndurchlass	Ø	8		8		8	
Anschlussgröße	G	2"		2"		2 1/2"	
Kupplung	Storz	C		C		B	
Anschlussleitung	20 m	3G1,5		4G1,5		4G1,5	
Abmessungen ØxHxB	cm	19x50x23		19x50x23		19x50x23	
Gewicht ohne Leitung	kg	18		18		19	
Gesamtgewicht	kg	21		22		23	

Kennlinien Tauchpumpen T 6 L, T 6, T 8

Förderhöhe H m (WS)





T 12



T 20

Tauchpumpen T 12 (400 V), T 16 (400 V), T 20 (400 V)

Die Tauchpumpen T 12, T 16 und T 20 eignen sich durch eine besonders **robuste Bauweise** für anspruchsvollste Einsätze, auch im längeren Betrieb.

Ein **einzigartiger Motorvollschutz** - die **MAST MD-ELEKTRONIK** sichert einen dauerhaften, störungsfreien Betrieb.

Der Motor ist durch eine in Kunstharz **vergossene Motorwicklung** optimal geschützt. Die einzigartige, ölfreie **Bauart** benötigt keine regelmäßige Wartungsarbeiten. Die Pumpen sind **trockenlaufsicher** - auch über einen längeren Zeitraum durch die dem Gesamtkonzept angepassten Gleitringdichtungen und die zusätzliche **Mantelkühlung**.

Der **drehbare Druckausgang** vereinfacht die Handhabung bei niedrigen Wasserhöhen.

In der Sonderausführung mit einer A-Storz Kupplung am Leitapparat montiert, kann die Pumpe zusätzlich für den **Tandembetrieb** eingesetzt werden. Nach Abnahme des Schutzsiebes kann die Pumpe zur Druckerhöhung in Schlauchleitungen zwischengeschaltet werden.

Die optional erhältliche **Flachsaugmanschette** ermöglicht ein Abpumpen bis einem geringen Wasserstand.



Vorteile:

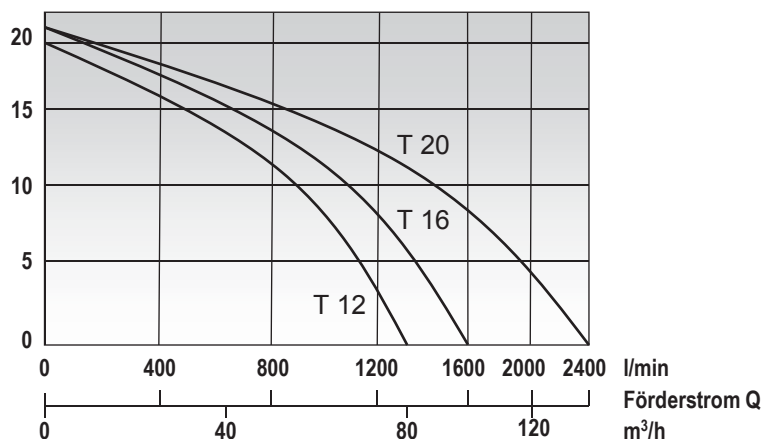
- MD-Elektronik
- Drehrichtungsautomatik
- drehbarer Druckausgang 45°
- ölfreie Bauart
- trockenlaufsicher
- Temperatur bis 60°C dauerhaft

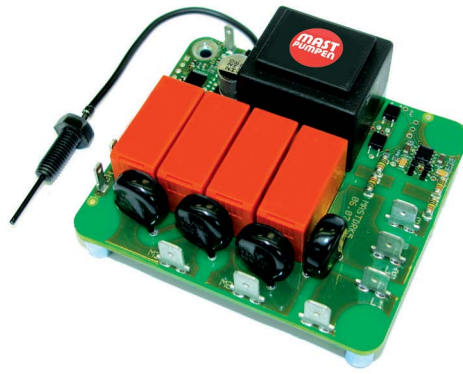
Technische Daten

Tauchpumpen		T 12		T 16		T 20	
Förderstrom l/min.		1300	0	1600	0	2400	0
	bei	1150	5	1400	5	1980	5
Förderhöhe m WS		870	10	1060	10	1520	10
	nach DIN ISO 9906	440	15	600	15	850	15
		0	20	0	21	0	21
Spannung	V	400		400		400	
Leistung kW	P ₁	3,0		3,7		5,3	
	P ₂	2,4		3,0		4,5	
Nennstrom	A	5,5		6,5		9,3	
Korndurchlass	Ø	15		15		15	
Anschlussgröße	G	2 1/2"		4"		4"	
Kupplung	Storz	B		A		A	
Anschlussleitung	20 m	4G1,5		4G1,5		4G2,5	
Abmessungen ØxHxB	cm	26x56x39		26x57x44		26x57x44	
Gewicht ohne Leitung	kg	34		37		37	
Gesamtgewicht	kg	39		42		45	

Kennlinien Tauchpumpen T 12, T 16, T 20

Förderhöhe H m (WS)





Der einzigartige Motorvollschutz MAST MD-Elektronik

Die MD-Elektronik (Motor- und Drehrichtungsüberwachungselektronik) ist eine Erfindung von MAST und bietet einen einzigartigen Motorvollschutz für Pumpen in Ausführung 400 V.

Die erste Generation wurde bereits 1978 zum Patent angemeldet und in den Markt eingeführt. Sie hat sich in mehreren Generationen tausendfach bewährt. Die neueste Generation bietet höchste Zuverlässigkeit durch die **prozessorgesteuerte Elektronik**. Neben einer hohen Prozesssicherheit ist dadurch ein sicherer Einsatz in größtmöglichem Umfang gewährleistet.

Die MD-Elektronik bietet folgende Vorteile:

- Drehrichtungsautomatik,
- Phasenausfallschutz,
- Temperaturschutz,
- Unterspannungsschutz,
- elektronische Dichtungsüberwachung.

Sie schützt den Motor vor sämtlichen durch das Umfeld bedingte Störungen.

Die Komponenten der MD-Elektronik:

Drehrichtungsautomatik

Die Drehrichtungsautomatik steuert den Motor immer in die richtige Richtung, unabhängig der Phasenfolge der Stromversorgung. Ein Motorschaden durch falsche Drehrichtung ist ausgeschlossen. Es wird kein Wendeschalter benötigt, d.h. einfache Handhabung und sicherer Einsatz.

Phasenausfallschutz

Fällt einer der 3 Phasen aus, schaltet sich die Pumpe ab. Ein schädlicher 2-Phasenlauf ist nicht möglich.

Temperaturschutz

Thermofühler (PTC-Kaltleiter) schützen den Motor vor Überhitzungsschäden bei Überlast. Bei Gefahr der Überhitzung schaltet die Pumpe automatisch ab. Nach erfolgter Abkühlung kann die Pumpe wieder eingeschaltet werden.

Unterspannungsschutz

Bei Unterspannung verhindert die MD-Elektronik das Einschalten. Sinkt die Spannung bei Betrieb unter einen kritischen Wert, wird die Pumpe ausgeschaltet. Erst wenn der Fehler behoben ist, kann die Pumpe durch erneutes Einschalten wieder in Betrieb genommen werden.

Dichtungsüberwachung

Eine Überprüfung der Gleitringdichtung ist nicht notwendig. Ein Sensor im Motorraum erkennt einen kritischen Wassereinbruch automatisch, und schaltet die Pumpe bei Gefahr ab. Der Motor wird vor Defekt geschützt. Es muss nur die verschlissene Gleitringdichtung ersetzt werden.

Die **VORTEILE** der MAST Tauchpumpen im Überblick

Wartungsfrei

keine Schmierstellen, keine Ölfüllung, kein Einsatz von Dichtmassen, keine Nachstarbeiten erforderlich.

Trockenlaufsicher

durch spezielle Gleitringdichtungen und Mantelkühlung.

Ölfreie Bauart

keine Öl-/Fetträume vorhanden, daher wartungsfrei und umweltschonend.

Kunststoffvergossener Motor

höchstmögliche Sicherheit, umfassender Motorschutz vor eindringendem Wasser.

Modularer Aufbau

der modulare Aufbau ermöglicht einen einfachen, schnellen und günstigen Austausch von Verschleißteilen.

Robuste Kabeleinführung

mit sehr gutem Kraftschluss zwischen Kabel und Dichtsatz ohne das Kabel schädigend einzuschnüren oder zu verwinden. Kein Einsatz von Dichtmassen, wie z.B. Silikon.

Temperaturbeständigkeit

MAST Tauchpumpen sind dauerhaft bis 60°C einsetzbar.

MD-Elektronik

Überwachung von Motortemperatur, Spannung, Phasenausfall, Frequenz und Feuchtigkeit im Motorraum.

Drehrichtungsautomatik

keine Drehrichtungskontrolle erforderlich - die Pumpen laufen unabhängig vom Drehfeld immer in die richtige Drehrichtung.

Flachsaugen

bei den Typen T 6 L, T 6 und T 8 ist serienmäßig eine Flachsaugereinrichtung eingebaut. Geringe Wasserstände können nahezu wisch trocken aufgenommen werden. Alternativ kann eine Flachsaugmanschette eingesetzt werden (auf Wunsch für alle Typen erhältlich).

Moderne Werkstoffe

meerwasserbeständige Aluminiumlegierungen und ölfeste Dichtungen und normgerechte Anschlussleitungen H07RN-F.

Es können auch mineralische Öl-/Wassergemische gefördert werden. Alle Schraubverbindungen sind in Edelstahl ausgeführt.

Zertifikate

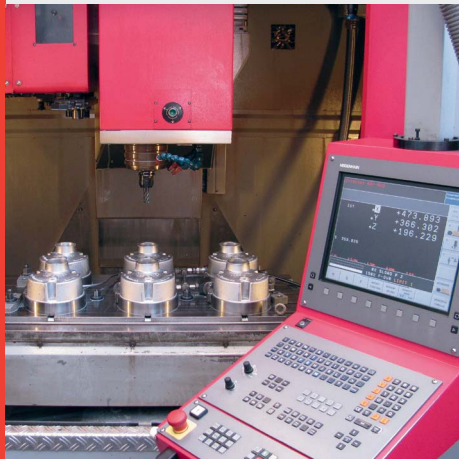
MAST Tauchpumpen haben Feuerwehr-Prüfnummern in Deutschland und Österreich, THW-Zulassung sowie Versorgungsnummern bei Bundeswehr und NATO.

Das umfangreiche MAST Tauchpumpen **ZUBEHÖR**

Für MAST Tauchpumpen ist ein umfangreiches Zubehör erhältlich wie Qualitätsschläuche, Kupplungsschlüssel mit Kälteschutz, Schlauchknickschutz und vieles mehr.

Weiterhin sind Niveauschaltungen für die Steuerung bei unbeaufsichtigt, längerem Einsatz erhältlich sowie Fehlerstromschutzeinrichtungen für den Personenschutz für 230 V und 400 V.





Die Firma MAST wurde 1948 gegründet. Jahrzehntelange Erfahrung verbunden mit zukunftsweisenden Technologien bilden eine Synthese, welche außergewöhnliche Produkte hervorbringt.

Computerbasiert entwickelt und auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt, erfüllen MAST Pumpen alle Ansprüche, die an ein Qualitätsprodukt gestellt werden. MAST Pumpen werden in Deutschland entwickelt und hergestellt.



MAST PUMPEN GmbH
Pumpenfabrik
Mörikestr. 1
D-73773 Aichwald (GERMANY)
Tel.: +49 711 93 67 04 - 0
Fax: +49 711 93 67 04 - 30
info@mast-pumpen.de
www.mast-pumpen.de